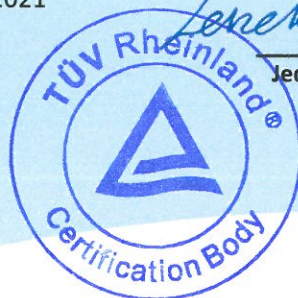


SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0075.TÜVRh.21.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	CALMTEC Sp. z o.o. ul. Katowicka 11 42-530 Dąbrowa Górnicza Polska
Zakład produkcyjny <small>Miejsce produkcji</small>	ul. Leśna 47, 43-211 Czarków ul. Katowicka 11, 42-530 Dąbrowa Górnicza
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procesy spawalnicze <small>(numer referencyjny wg 4063)</small>	EN 1090-2:2018 EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane Spawanie instalacji technologicznych (m.in. kanałów spalin) wykonanych ze stali z grupy 5.1 wg CEN ISO/TR 15608
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 5.1, 8 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	IWE, PL-IWE-00980/2011
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	23.06.2020
Termin ważności	22.06.2022
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 16.06.2021



Leszek Zadroga
Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca

Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu 01 8610 PL/A-210094.00

Zakres produkcji Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych

Metody spawania 135
zgodnie z EN ISO 4063

Grupa materiałów podstawowych 1, 8
zgodnie z ISO/TR 15608

Klasyfikacja Działalności Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1)

Uwagi TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.

Postanowienia ogólne Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki
Wymagania normy EN ISO 3834 są spełnione, pod warunkiem zachowania przez producenta corocznego nadzoru.