

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2007

Zaświadcza się, że **CALMTEC Przemysł Krocmał**
ul. Katowicka 11
42-530 Dąbrowa Górnicza
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych części pojazdów szynowych CL1, bez projektowania

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t = 3 – 20 mm	BW, FW
135	1.1, 1.2 7.1 8.1, 8.2	t = 3 – 80 mm t = 3 – 10 mm t = 3 – 24 mm	BW, FW BW, FW BW, FW
141	1.2	t = 3 – 20 mm	BW, FW

Koordynator prac spawalniczych: Artur Osipiak (IWE) data urodzenia: 07.02.1977

Równouprawniony zastępca: Bogumił Małecki (IWE) data urodzenia: 23.10.1982

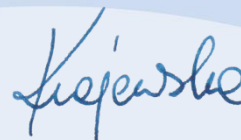
Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL052/21

Okres ważności: od 16.04.2021 do 15.04.2024

Data wystawienia: 16.04.2021

Audytor: Krulisz
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Ewa Krajewska
Jednostka Certyfikująca



Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL052/21

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Koordinator prac spawalniczych jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Dodatkowy personel nadzoru spawalniczego: ---

Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:

Certyfikację wytwórcy przeprowadzono zgodnie z procesem wg Polskiej Klasyfikacji Działalności Gospodarczej: Produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego.

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2007.

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordinatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują: 1. Wnioskujący wytwórca (oryginał), 2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56 , 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Certyfikująca

Biurowo ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com